

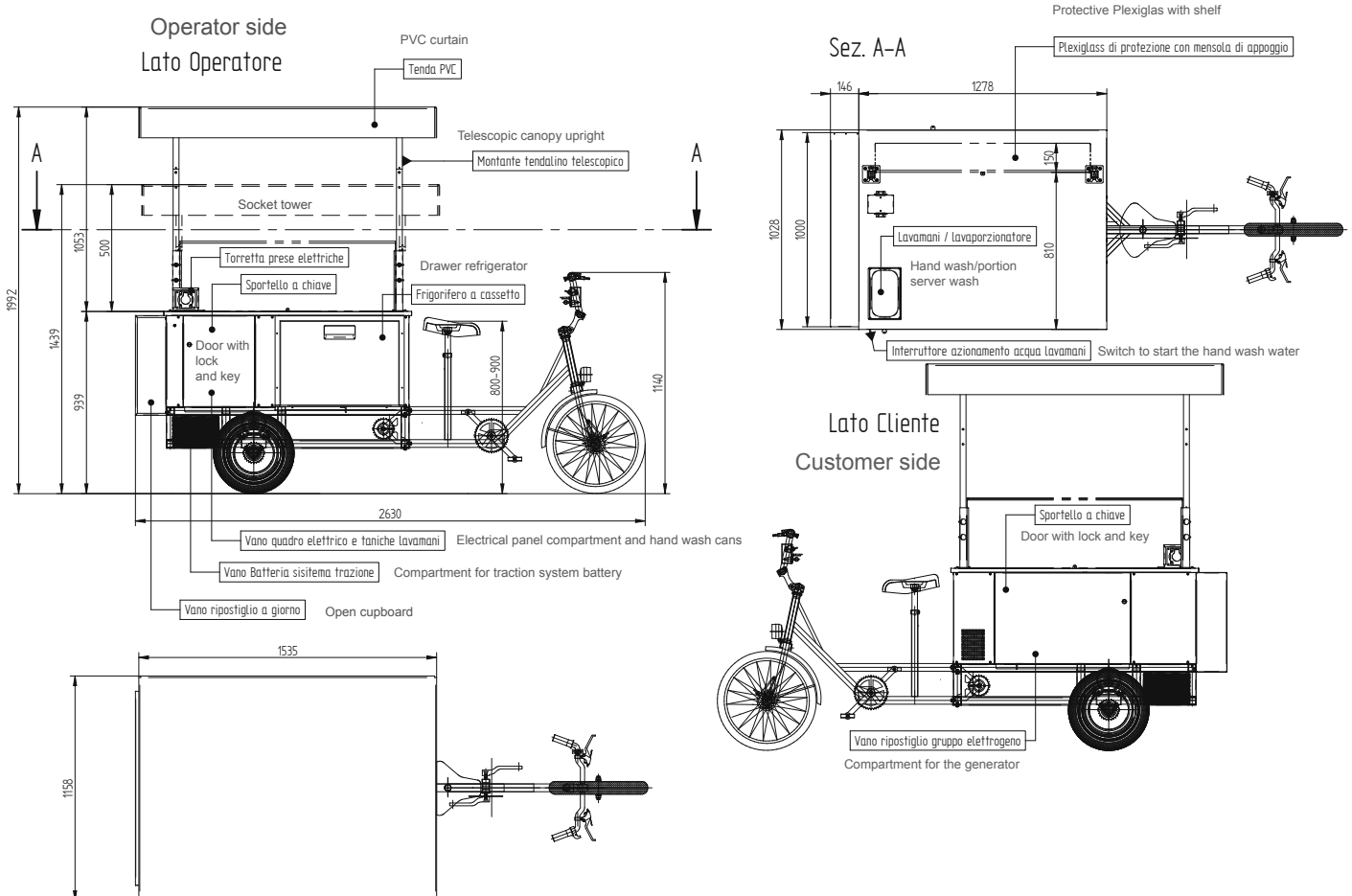
E-BIKE - STREET FOOD

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

Peso/Weight Kg	240
Profondità/Depth mm	1028
Larghezza/Width mm	2636
Altezza/Height mm	1992
Potenza/Power Kw	0,55
Alimentazione/Supply V/Hz	230 Vac - 50 Hz



DISEGNO TECNICO | TECHNICAL DRAWING



INFO

PESI COMPLESSIVI (CASSONE+TELAIO+TETTUCCIO)

Peso netto senza conducente con frigorifero e taniche vuote : 240 Kg

Peso totale a carico compreso di conducente (90 Kg) : 500 Kg

TELAIO:

Struttura in acciaio verniciato nero a polvere

Ruota anteriore 20" a 48 raggi con copertura 20x2,125 (57- 406)

Ruote posteriori in acciaio – copertura 90/90-10 50 J

Cambio posteriore a 6 velocità

Cambio anteriore a 3 velocità

Trasmissione con differenziale a cuscinetti

Freno anteriore a tamburo servo assistito

Freni posteriori a disco da Ø 180

Motore elettrico brushless 250 Watt – 36 Volt

Controller motore con funzione di frenatura e ricarica batteria programmabile

Faro anteriore a led

Doppio faro posteriore a led

Avvisatore acustico

N°3 Batterie da 12 V da 18 A Agm

Carica batteria da 2 A

Manubrio regolabile

Seduta regolabile

CASSONE

Struttura in acciaio inox

Top in acciaio inox tamburato

Lavamani / lavaporzionatore con taniche da 10 Lt per carico e scarico acqua.

Torretta prese elettriche

Plexiglass di protezione con mensola di appoggio

Frigorifero a cassetto in acciaio inox da 70 Lt

Quadro elettrico con 4 prese schuko da 16 A

Sportello a chiave per vano quadro elettrico e taniche acqua carico e scarico

Sportello a chiave per vano generatore (dimensionato per un generatore HONDA EU 20i)

Vano ripostiglio a giorno

TETTUCCIO TELESCOPICO

Struttura in alluminio verniciato

Sistema telescopico per abbassare il tendalino in fase di non utilizzo.

Illuminazione a LED

Tenda in PVC

TOTAL WEIGHTS (BODY+FRAME+ROOF)

Net weight without driver with refrigerator and empty cans: 240 kg

Total weight loaded, including the driver (90 Kg): 500 kg

FRAME:

Powder-coated steel structure, black

Front wheel 20" with 48 spokes

Back wheels in steel - 90/90-10 50 J cover

6-speed rear gears

3-speed front gears

Transmission with bearing differential

Power-assisted drum for the front brake

Rear disc brakes, 180 Ø

Brushless electric motor, 250 Watt – 36 Volt

Motor controller with braking and programmable battery charger function

LED front lamp

LED double rear lamp

Horn

3 12V, 18 A AGM batteries

2 A battery charger

Adjustable handlebars

Adjustable seat

BODY

Stainless steel structure

Paneled stainless steel top

Hand wash/portion server wash with 10 l cans for filling up and emptying water.

Socket tower

Protective Plexiglas with shelf

Stainless steel drawer refrigerator, 70 l

Electrical panel with 4 16A schuko sockets

Door with lock and key for the electrical panel and water filling up and emptying cans

Door with lock and key for the generator compartment (sized for a HONDA EU 20i generator)

Open cupboard

TELESCOPIC ROOF

Painted aluminium structure

Telescopic system for lowering the canopy when not in use.

LED lighting

PVC curtain